

ANREISE

Avendi Hotel am Griebnitzsee
Rudolf-Breitscheid-Str. 190-192
14482 Potsdam
Tel.: +49 (0) 331 - 70 91 0
Fax: +49 (0) 331 - 70 91 11
E-Mail: griebnitzsee@avendi.de

ÜBERNACHTUNGS- SONDERPREIS

110,- € / Nacht im EZ
buchbar bis einschl.
08.02.2019 unter
Stichwort: **LPN**

ANMELDUNG

Anmeldung bis 31. Dezember 2018: **790,- € zzgl. MwSt.**
Anmeldung ab 1. Januar 2019: **825,- € zzgl. MwSt.**

Zahlung der Teilnahmegebühren nach Erhalt der Rechnung.

Bei Stornierung bis zum 18.01.2019: 95,- Euro Stornierungs-
gebühr; nach dem 18.01.2019: keine Rückerstattung mehr.

- Ich nehme an der Fachtagung vom 21.-22.02.2019 teil
 Ich nehme an der Exkursion am 20.02.2019 teil

Frau Herr

Vor- und Nachname: -----

Organisation / Firma: -----

Straße, Nr.: -----

PLZ / Ort: -----

Telefon: -----

Fax: -----

E-Mail: -----

Unterschrift -----

www.lpnconsulting.de

Anmeldung:

LPN Consulting
Plantagenstraße 10
D-14482 Potsdam
Tel.: +49 (0) 331 - 237 46 01
Fax: +49 (0) 331 - 237 46 02
E-Mail: lp.nethe@lpnconsulting.de

„MIT DER ERWÄRMUNG DER ERDE SIND
NICHT DIE HERZEN GEMEINT“
FRED AMMON

**LPN**
CONSULTING
Beratung & Gutachten

16. Potsdamer Fachtagung

21. - 22.
FEBRUAR 2019

Optimierung in der thermischen
Abfall- und Reststoffbehandlung
Perspektiven und Möglichkeiten

16. POTSDAMER FACHTAGUNG AKTUELLES

Bereits zum 16. Mal treffen sich die Fachleute aus der Branche der thermischen Abfall- und Reststoffbehandlung in Potsdam.

Wie auch in den letzten Jahren hat die zeitgemäße Forderung nach hoher Effizienz in der Schadstoffreduzierung bei gleichzeitig hoher Wirtschaftlichkeit für den Bau und den Betrieb von Anlagen in der thermischen Abfall- und Reststoffbehandlung nicht an Bedeutung verloren, wobei das Spektrum über Müll, Sondermüll und Klärschlamm bis zur Biomasse reicht. **Aber auch die Emissionsreduzierung in Kohlekraftwerken und Zementwerken rückt immer mehr in den Fokus.**

- **Wo geht die Reise hin mit den Abgasgrenzwerten?**
- **Wie wird die Quecksilberreduktion im Rauchgas realisiert?**
- **Wie kann die Stickoxidreduktion verbessert werden?**
- **Wo steht die Abfallverbrennung in der aktuellen NOx Diskussion?**
- **Wie kann die Effizienz weiter gesteigert werden?**

Diese Fachtagung spricht Themen im Sinne der o. g. Fragen an. Aber auch die Grenzen und Möglichkeiten der speziellen Schadstoffreduktion werden diskutiert. Damit wendet sich die Veranstaltung gleichermaßen an Betreiber, Behörden, Lieferanten und Anlagenbauer aus dem Bereich der thermischen Verfahren.

MITTWOCH, 20. FEBRUAR 2019

■ SONDERPROGRAMM EXKURSION ZUM STEAG IKW RÜDERSDORF

Abfahrt: 14:00 Uhr Avendi Hotel am Griebnitzsee
Rückkehr: ca. 18:00 Uhr Avendi Hotel am Griebnitzsee
Kostenbeitrag: 55,- € zzgl. MwSt. pro Teilnehmer

(Mindestteilnehmerzahl 25, Höchstteilnehmerzahl 40)



- **19:00 UHR GET TOGETHER DER NET GMBH
FÜR ALLE TEILNEHMER DER TAGUNG**

DONNERSTAG, 21. FEBRUAR 2019 9:00 UHR - 18:00 UHR

Einführung

Lutz-Peter Nethe – LPN Consulting, Potsdam

Neue Grenzwerte im Rahmen der Novellierung der BREF-WI

Dr. Klaus-Axel Riemann – RSP GmbH, Herne

Ressourcen, Abfälle der Zukunft

Dr. Peter Heusser – I.C.E. AG, Will (CH)

Energieeffizienz bei der Abfallverbrennung

Dominique Dietschweiler – tbf + Partner AG, Zürich (CH)

Effizienzsteigerung von Rauchgasreinigungsanlagen durch Rauchgaskondensation

Christian Fuchs – LAB GmbH, Stuttgart

Verfahrenstechnische Lösungen zum „Tuning“ von bestehenden MVA's

Oliver Gohlke – Dublex Technology ApS Grusbakken (DK)

Power to Heat / Flexible, verbrauchernahe und sichere Energieversorgung der VfA Buchs

Heinrich Denzler – VfA Buchs, Buchs (CH)

Explosionsschutz in Abfallverbrennungsanlagen, Erfahrungsbericht von über 20 Jahren

Dr. Ralph Semmler – Müller BBM GmbH, Kerpen

Brandvermeidung im Müllbunker mittels Infrarot-Temperaturüberwachung nach der VdS-Richtlinie „VdS 3189“

Albert Orglmeister – ORGLMEISTER Infrarot-Systeme GmbH & Co. KG, Walluf

Optimierung der Reststoffverwertung mit inspect pro control und intelligenten Algorithmen: Anwendung bei BASF Ludwigshafen

Christian Prugovic – BASF, Ludwigshafen
Holger Schönecker – ci-tec GmbH, Karlsruhe

Gummierungswerkstoff jetzt auch bis 150 Grad Celsius Dauerbetrieb einsetzbar

Ralf Kleinwechter – Steuler KCH GmbH, Siershahn

Wichtige Argumentationshilfen zur Instandhaltung elektrischer Anlagen

Andreas Kaßen – Wallstein Ingenieur GmbH, Recklinghausen

- **Abendveranstaltung der Wallstein Ingenieur GmbH**



FREITAG, 22. FEBRUAR 2019 9:00 UHR - 16:00 UHR

Quecksilber – Emissionen von Müllverbrennungsanlagen mit verschiedenen Abgasreinigungssystemen

Ruedi Frey – Hitachi Zosen Inova AG, Zürich

Steter Tropfen fixiert Quecksilber für immer: NETfloc SMF

Jürgen Fritzsche – NET GmbH, Mannheim

Hätte sich Freddie bei den heutigen Mercury-Diskussionen umbenannt?

Michael Webeling – Kalkwerk H. Oetelshofen GmbH & Co. KG, Wuppertal

Quecksilberabscheidung aus Abgasen - Erfahrungen aus der Klärschlammverbrennung und aus Braunkohlekraftwerken

Dr. Ole Petzoldt – W. L. Gore & Associates GmbH, Putzbrunn

Zuverlässige Abscheidung und Fixierung von Quecksilber

Dr. Holger Fuchs – Jacobi Carbons GmbH, Frankfurt am Main

Optimieren der Hg-Minderung in Abgasen von Feststofffeuerungsanlagen durch Aktivkohleinjektion mittels Multifunktionsanlagen und Strömungsmodellen nach der ESCHSORB 2.0 Flugstromadsorptionstechnologie

Werner Kaulbars – E.S.C.H. GmbH, Unterwellenborn

Verfahrenstransfer der Hg-Minderung aus der Kohleverbrennung in die MVA?

Jan Lederer – IEM Förder Technik GmbH, Kastl

Rauchgasreinigungskonzepte für neue Klärschlammbehandlungsanlagen

Dr. Wolfgang Schüttenhelm – WS Management & Engineering UG, Wiehl

NOx-Minderung im Flugstromverfahren – Stand der Forschung und Perspektiven für die großtechnische Anwendung

Margot Bittig – IUTA, Duisburg

Modellgestützte Optimierung von SNCR

Andre Mangel, Philip Reynolds – ERC Technik GmbH, Buchholz

Praxiserfahrungen mit SOLVAir-Fertigprodukten zur Rauchgasreinigung in Klärschlammverbrennungsanlagen

Kai Sartorius – Solvay Chemicals GmbH, Rheinberg

Programmänderungen vorbehalten